

I gruppi di caricamento in spinta sono ideali per il trasporto pneumatico in pressione da una postazione a terra a silos di stoccaggio interni ed esterni.

Le capacità orarie sono da 2000 a 14000 Kg/h con distanza massima di 100 metri in orizzontale e 20 metri in verticale.

Adatti per lo svuotamento di sacchi da 25 kg, big bags, octabin.

Per ogni tipologia di contenitore può essere fornita l'ideale attrezzatura:

- vasca svuota sacchi;
- telaio svuota big bags;
- ribaltatore octabin.



Gruppo in spinta con vasca

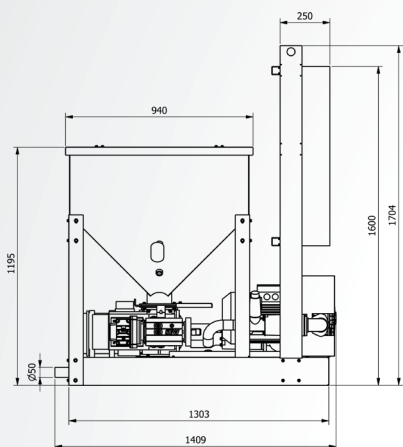


Gruppo in spinta con stazione Octabin

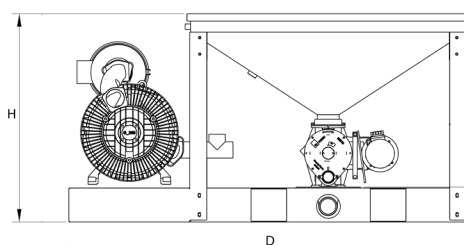
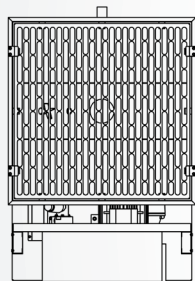
Gruppi di caricamento in spinta

IL VALORE AGGIUNTO:

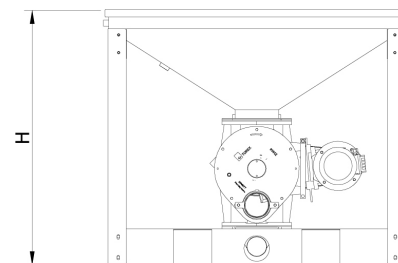
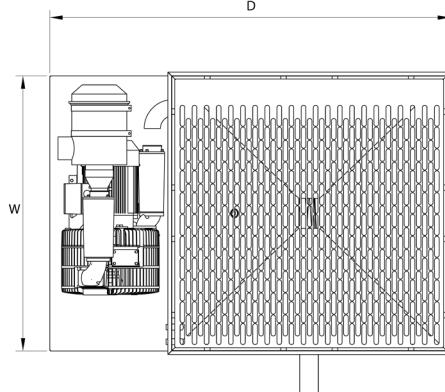
- Possibile riduzione del costo della materia prima.
- Ottimizzazione degli spazi.
- Insillaggio dei materiali rapido e sicuro.
- Installazione rapida.



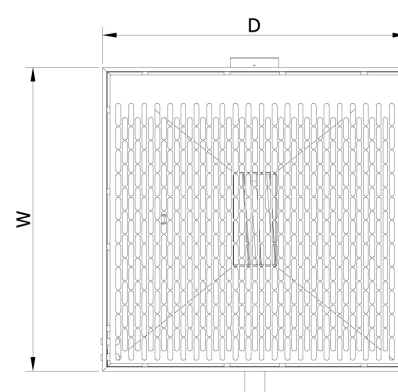
GCS 5.5



GCS11 - GCS15



GCS20 - GCS45



DATI TECNICI		GCS 5.5	GCS 11	GCS 15	GCS 20	GCS 45
Potenza soffiante	kW	5.5	11	15	20	45
Mod. rotocella	mm	VPS 180	UPR 200	UPR 200	UPR 250	UPR 250
Potenza rotocella	kW	0.55	1.1	1.1	1.5	1.5
Portata massima	kg/h	900	2500	4000	6000	14000
Distanza orizzontale/verticale	m	30/10	30/10	30/10	40/15	40/20
Capacità vasca	lt	400	400	400	2000	2000
Diametro tubo	mm	50	70	101.6	100	140
Posizionamento soffiante		Integrata su telaio	Integrata su telaio	Integrata su telaio	Soffiante e vasca separate	Soffiante e vasca separate
Rumorosità	dB(A)	< 80	< 80	< 80	< 80	<80
Dimensioni WxDxH	mm	940x1409x1704	1500x2183x1135	1500x2183x1135	1974x1974x2524	1974x1974x2524
Tipo soffiante		Canali laterali	Canali laterali	Canali laterali	Aspi rotanti	Aspi rotanti

Valori di produzione oraria con materiale in granulo (P.S.A. 0.80 kg/dm³)